

南昌东森牙科器材有限公司医用口腔义齿加工项目

竣工环境保护验收意见

2020年7月4日，南昌东森牙科器材有限公司（以下简称“建设单位”）根据《南昌东森牙科器材有限公司医用口腔义齿加工项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。参加验收会的江西省粤环科检测技术有限公司（验收监测单位）等单位代表和会议邀请的专家共6人，会议成立了验收组（名单附后）。验收组成员和与会代表现场检查了工程环保设施的建设、运行情况，听取了建设单位关于项目环保执行情况的报告和项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，审阅并核实了有关资料，经认真讨论，形成验收会验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于江西省南昌市南昌高新技术产业开发区天祥大道2799号南昌佳海产业园二期135#厂房（地理坐标为东经116°2'23.79"、北纬28°42'55.03"），项目东侧为江西艾湖置业有限公司、南侧为南昌北图贸易有限公司、西侧为江西华正检测技术有限公司、北侧为江西联力实业有限公司。厂区占地面积500m²，建筑面积2000m²，主要建设内容包括厂房、办公楼、仓库、环保工程等。

本次验收项目以石膏、固位钉、蜡、包埋料、包埋液、钴铬合金、金属砂、OP膏、瓷粉、釉膏为原辅料，经审模、备模、分割、蜡型、包埋、铸造、清洗、上OP、车瓷、上釉、喷砂、质检及包装出货等工序生产固定-金属类义齿；以石膏、固位钉、氧化铝、OP膏、瓷粉、金属砂、二氧化锆瓷块、釉膏为原辅料，经审模、备模、分割、全瓷设计、车金、清洗、上OP、车瓷、上釉、车鉴、质检及包装出货等工序生产固定-全瓷类义齿；以石膏、琼脂、成品蜡材、包埋料、包埋液、钴铬合金、抛光蜡为原辅料，经审模、补蜡、贴琼脂、倒模、印膏模、烤铸、粉模、浸蜡、包埋、铸造、车金质检及包装出货等工序生产活动-钢托类义齿；以石膏、琼脂、成品牙、蜡、牙托粉、牙托水为原辅料，经审模、补蜡、贴琼脂、倒模、印膏模、烤铸粉模、浸蜡、卡环排牙、装盒、冲胶、打磨抛光、

清洗、质检及包装出货等工序生产活动-胶托类义齿，形成年产 4 万颗固定类义齿（其中：固定-金属类义齿 3.2 万颗，固定-全瓷类义齿 0.8 万颗）、1 万颗活动类义齿（活动-钢托类义齿 0.6 万颗，活动-胶托类义齿 0.4 万颗）的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 7 月，中政国评（北京）科技有限公司编制完成了《南昌东森牙科器材有限公司医用口腔义齿加工项目环境影响报告表》。2019 年 9 月 5 日，南昌高新技术产业开发区管理委员会城市管理与环保局以洪高新管城环审批字[2019]59 号文予以批复。本项目于 2019 年 9 月开工建设，于 2019 年 10 月完工，并投入试生产。

项目自投产以来未发生环境污染纠纷事件、未受到所在地环境保护主管部门的行政处罚、建设单位已完成排污登记。

（三）投资情况

项目投资 400 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 5%。

（四）验收范围

本次验收的范围为南昌东森牙科器材有限公司医用口腔义齿加工项目及环保设施。

（五）验收时间

根据项目环保管理相关规定，建设单位于 2020 年 4 月委托验收监测单位承担本项目竣工环境保护验收监测工作。接收委托后，验收监测单位于 2020 年 4 月派出相关技术人员对该项目生产工艺过程环保设施的配置、运行情况进行现场勘察，按照该项目环评及其批复要求，查阅和收集相关技术资料，在此基础上，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测方案。依据该方案，验收监测单位于 2020 年 5 月 14~15 日对本项目的废水、废气、噪声进行了现场监测，并对该项目的“三同时”、环评批复执行情况及环保设施的建设、管理、绿化等方面进行了核查，并在此基础上编制了《南昌东森牙科器材有限公司医用口腔义齿加工项目竣工环境保护验收监测报告表》。

二、工程变动情况

根据现场核查，针对模型修整、车金、喷砂、车瓷、削切、胶托打磨过程产生的含尘废气，环评要求经过布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒外排，现建设

单位采用专门适用于处理生产加工过程产生粉尘的自动变频吸尘器处理，未发生重大变动。

本项目生产工艺、建设性质、规模、地点和环境保护措施等因素均未发生重大变动，项目不存在重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生的废水主要为浸泡废水、员工生活污水、热处理废液。浸泡废水经自建沉淀池预处理，生活污水经化粪池预处理，经预处理后的废水一并经产业园区污水管网排入产业园区化粪池进一步处理，处理后的废水经市政污水管网排入瑶湖污水处理厂；热处理废液属于危险废物，暂存于危废暂存间，后交由有资质单位处置

（二）废气

项目废气主要为本项目废气主要为蜡型、热处理过程产生的有机废气，及在模型修整、车金、喷砂、车瓷、削切、胶托打磨过程产生的含尘废气。有机废气经集气罩收集后通过 UV 灯管光解处理后通过 15m 高排气筒高空排放；在含尘废气各个操作平台设置吸气管道，在废气产生点设置吸气口，收集后的粉尘经自动变频吸尘器收集，不外排。

（三）噪声

项目主要噪声源为高速打磨机、石膏修整机、打磨抛光一体机、喷砂机、切削机等运行时的生产噪声。选用低噪声设备，进行基础减振、隔声、布置减震器，加强设备维护与保养等措施降低对周边环境的影响。

（四）固体废物

项目固体废物主要为废石膏、废包埋料、回收粉尘、废铅块、不合格产品、废石蜡、废包装、员工生活垃圾、废 UV 灯管、热处理废液、废切削液。：废石膏、废包埋料、回收粉尘、员工生活垃圾交由环卫部门处置；不合格产品用于返修或展示；废包装由废品回收单位回收；废石蜡回用于生产，用于蜡型制造；废铅块由原料厂家回收，废 UV 灯管、热处理废液、废切削液属于危险废物，产生后暂存于危废暂存间，后交由有资质单位处置。

（五）其他设施

1、公司制定了可行的环境风险防范措施和应急预案，配备相应的应急设备和装置。

2、项目按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区雨、污水排水管网。

3、企业制定了《环境保护规章制度》，安排了专人负责环境保护管理工作。

4、项目满足卫生防护距离要求。

四、污染物排放情况

1、废水

监测期间，项目外排污水中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮均达到瑶湖污水处理厂接管标准；动植物油满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准。

2、废气

监测期间，有机废气排放口非甲烷总烃满足《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。无组织废气排放的非甲烷总烃、颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）表 A.1 规定的限值。

3、厂界噪声

监测期间，厂界昼间和夜间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。

五、工程建设对环境的影响

根据检测结果，项目废水、废气和噪声均能达标排放，对周围环境影响较小。固体废物得到妥善处置，对周围环境影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目不存在其中所规定的验收不合格情形。验收组认真审阅相关技术资料，结合现场踏勘，在充分讨论后认为该项目基本落实了环评及批复中的各项环保措施，需进一步完善相关后续要求达到竣工验收要求后，同意项目通过竣工环境保护自主验收。

七、后续要求

（1）补充食堂油烟监测；排污口规范化，按国家和省、市排污口规范化整

治要求设置各类排污口和标识，进一步完善环保标识牌。

(2) 补充危废协议；按照《一般工业废弃物贮存、处置场污染控制标准》(GB1859-2001)及其修改单中的标准和《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)及其修改单标准要求完善一般固废和危废贮存场所的建设。

(3) 严格执行各项环境管理制度和档案、台账管理；加强生产管理，做好各项环保设施维护检修及正常运行，确保各项污染物指标长期稳定达标排放。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单见附件。

验收组签字：

鄧磊 叶志欣 阮博洋
邱志敏 万兰



南昌东森牙科器材有限公司

2020年7月4日

南昌东森牙科器材有限公司医用口腔义齿加工项目竣工环
境保护验收组参会名单

姓名	单 位	职务/职称	联系方式	签名	备注
郑贵香	东森牙科器材	法人	13576185366	郑贵香	
叶志欣	南昌东森牙科器材有限公司	负责人	13077901351	叶志欣	
万兰	南昌火子	副教授	18170863281	万兰	
邓志文	中国森林工业技术股份有限公司	教授	13879105718	邓志文	
李冰	南昌金立环境检测中心	主任	18979153171	李冰	
	南昌金立环境检测中心				
邱伟伟	江西省环境科技检测技术有限公司	技术员	13670643399	邱伟伟	

南昌东森牙科器材有限公司

2020年7月4日